



Schneller als man denkt Innovation im Fokus der EFRE Förderung

© Lukow / photocase.de

HotFormOpt

Am Beispiel der Fertigung von Rohrbögen wird eine deutliche Senkung von Energieverbrauch und Materialverlusten bei gleichzeitiger Steigerung der Produktivität angestrebt. Dazu werden neue Methoden zur Optimierung der Prozesskette erforscht und praktisch verifiziert.

Die Zusammenarbeit der Firmen Metatech, Kamen und Lindemann, Bündel mit der Universität Paderborn soll zu einem Wissens- und Technologietransfer im Bereich der industriellen Warmumformung insbesondere für kleine und mittlere Unternehmen in NRW führen.

Dieses Projekt wird durch die Europäische Union und das Land Nordrhein-Westfalen gefördert.



EFRE.NRW
Investitionen in Wachstum
und Beschäftigung

www.efre.nrw.de
www.wirtschaft.nrw.de