

Geltungsbereich als Anlage zum Zertifikat / Scope of Approval as annex to Certificate

Richtlinie 2014/68/EU, Anh. I, Pkt. 4.3 / Directive 2014/68/EU, Ann. I, Point 4.3.

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: **07/202/1081/WZ /0884/21**

AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: **07/203/1081/WP/0884/21**

Firma / Company:

Lindemann GmbH & Co.KG

Orion - Eisenverarbeitung

Ort / Location:

Albert-Schweitzer-Str. 179

D 32257 Bünde

AZ / File No.:

1081P 00 4321

SAP-Nr.:

8118593553-200

Datum / Date:

29/30.03.2021

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond.*	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions		Prüfgrundlagen Test specifications	Bemerkungen Remarks
					Dicke Thickness [mm]	Ø / Gewicht Ø / Weight [mm] / [kg]		
1	2	3	4	5	6	7 / 8	9	10
1 Werkstoffe nach harmonisierten Normen (2014/68/EU) / Materials according to harmonized standards (2014/68/EU)								
1	P235TR1 St37.0, St44.0, St52.0	EN 10216-1 DIN 1629	+N	Einschweiß-Rohrbogen (Hamburger-Bogen)	2 - 22,2	17 - 610	AD2000-W4/W13/HP8/3 VTMB 1252 VTMB 1062, EN 1594 e), h),	Zertifiziert gemäß Druckgeräterichtlinie Anhang I , Abs. 4.3 durch die Zertifizierungs- stelle der TÜV NORD Systems (Reg.-Nr. 0045) stelle der TÜV NORD Systems (Reg.-Nr. 0045) In Verbindung mit den unter Spalte 8 genannten Prüfgrundlagen erfüllen die Werkstoffe die allgemeingültigen mechanisch- technologischen Anforderungen der Druckgeräte-Richtlinie.
2	P235TR2 St37.4, St44.4, St52.4	EN 10216-1 DIN 1630	+N	Einschweiß-Rohrbogen (Hamburger-Bogen)	2 - 22,2	17 - 610	AD2000-W4/W13/HP8/3 VTMB 1252, EN 1594 VTMB 1062, TRFL e), h), EN10253-2	Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. dem zuständigen notified body erforderlich. *)
3	P235GH St35.8, St45.8	EN 10216-2 DIN 17175	+N	Einschweiß-Rohrbogen (Hamburger-Bogen)	2 - 22,2	17 - 610	AD2000-W4/W13/HP8/3 VTMB 1252, EN 1594 VTMB 1062, e), h), EN10253-2	The approval of the pressure equipment manufacturer or the competent notified body is required for the specific operating conditions *)
4	16Mo3 15Mo3	EN 10216-2 DIN 17175	+N	Einschweiß-Rohrbogen (Hamburger-Bogen)	2 - 22,2	17 - 610	AD2000-W4/W13/HP8/3 VTMB 1252, h), EN10253-2	
5	17Mn4, 19Mn5	DIN 17175	+N	Einschweiß-Rohrbogen (Hamburger-Bogen)	2 - 22,2	17 - 508	AD2000-W4/W13/HP8/3 VTMB 1252	

Richtlinie 2014/68/EU, Anh. I, Pkt. 4.3 / Directive 2014/68/EU, Ann. I, Point 4.3.

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: **07/202/1081/WZ /0884/21**

AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: **07/203/1081/WP/0884/21**

Firma / Company:

Lindemann GmbH & Co.KG

Orion - Eisenverarbeitung

Ort / Location:

Albert-Schweitzer-Str. 179

D 32257 Bünde

AZ / File No.:

1081P 00 4321

SAP-Nr.:

8118593553-200

Datum / Date:

29./30.03.2021

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond.*	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions		Prüfgrundlagen Test specifications	Bemerkungen Remarks
					Dicke Thickness [mm]	Ø / Gewicht Ø / Weight [mm] / [kg]		
1	2	3	4	5	6	7 / 8	9	10
6	13CrMo4-5 10CrMo9-10 13CrMo44 10CrMo910	EN 10216-2 DIN 17175	+NT / V	Einschweiß-Rohrbogen (Hamburger-Bogen)	2 - 22,2	17 - 508	AD2000-W4/W13/HP8/3 VTMB 1252 h), EN10253-2	
7	12CrMo19 5 V	VTUE 007 / 2 VTUE 007 / 3	+NT / V	Einschweiß-Rohrbogen (Hamburger-Bogen)	2 - 15,0	17 - 225	AD2000-W4/W13/HP8/3 VTMB 1252 h),	
8	P235GH	EN 10217-2	+N	Einschweiß-Rohrbogen (Hamburger-Bogen)	2 - 22,2	17 - 610	AD2000-W4/W13/HP8/3 VTMB 1252 h), EN10253-2	
9	P355 N* P355 NH P355 NL1 P355 NL2 P215 NL P265NL	EN 10216-3	+N	Einschweiß-Rohrbogen (Hamburger-Bogen)	2 - 22,2	17 - 610	AD2000-W4/W13/HP8/3 VTMB 1252 VTMB 1062, EN 1594 e), h),	

Richtlinie 2014/68/EU, Anh. I, Pkt. 4.3 / Directive 2014/68/EU, Ann. I, Point 4.3.

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: **07/202/1081/WZ /0884/21**

AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: **07/203/1081/WP/0884/21**

Firma / Company:

Lindemann GmbH & Co.KG

Orion - Eisenverarbeitung

Ort / Location:

Albert-Schweitzer-Str. 179

D 32257 Bünde

AZ / File No.:

1081P 00 4321

SAP-Nr.:

8118593553-200

Datum / Date:

29./30.03.2021

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond.*	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions		Prüfgrundlagen Test specifications	Bemerkungen Remarks
					Dicke Thickness [mm]	Ø / Gewicht Ø / Weight [mm] / [kg]		
1	2	3	4	5	6	7 / 8	9	10
10	X10 CrMoVnB 9-1	EN 10216-2	+NT / V	Einschweiß-Rohrbogen (Hamburger-Bogen)	2 - 23,0	17 - 225	AD2000-W4/W13/HP8/3 VTMB 1252 h), EN10253-2	



Erläuterung / Explanation:

* +AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered,

+M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled (weitere Symbole / other symbols: EN 10027-1, Tab. 18)